

SELLADOR DE POLIURETANO DE ALTO NIVEL

PRODUCTO NO. 8660-10

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Sellador de Poliuretano de Alto Nivel QUIKRETE® es un sellador multiuso, superior, autonivelante de un sólo componente, permanentemente flexible.

USO DEL PRODUCTO

El Sellador de Poliuretano de Alto Nivel QUIKRETE® ofrece menos adherencia a los materiales más comunes en la industria de la construcción. Ha sido específicamente desarrollado para que fluya en las grietas horizontales y es ideal para aplicaciones de uso general de sellado horizontal. El Sellador de Poliuretano de Alto Nivel QUIKRETE® no mancha, es resistente a la humedad y a las manchas y no tiene prácticamente ninguna contracción.

El Sellador de Poliuretano de Alto Nivel QUIKRETE® puede ser utilizado para:

- Juntas de expansión horizontales a prueba de agua en aceras, calzadas, pisos industriales, estacionamientos, etc.
- Una variedad de aplicaciones de uso general para sellado de juntas
- Extremos de diques en sistemas de vidrioado
- Membranas a prueba de agua intermitentes y por debajo del nivel

TAMAÑOS

El Sellador de Poliuretano de Alto Nivel QUIKRETE® está disponible en gris, tubos de 10.1 onzas (300 ml.) y 29 onzas (858 ml.). El tamaño de 29 onzas (858 ml.) está también disponible en arenisca.

RENDIMIENTO

12 pies lineales (3.7 m) a una junta de ½" x ¼" (12 x 6 mm.) por un tubo de 10.1 onzas (300 ml.)

DATOS TÉCNICOS

El Sellador de Poliuretano de Alto Nivel QUIKRETE® cumple con la norma ASTM C 920, Tipo S, Grado P, Clase 25, Use T, M, G, A, O; Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo I, Clase A; CSA CAN/CGSB 19.13-M87. Cumple con los requisitos para compuestos orgánicos volátiles de California Air Resources Board 2008 (VOC).

El Sellador de Poliuretano de Alto Nivel QUIKRETE®, cuando se prueba con los procedimientos estándar, proporcionan resultados típicos como se muestran en la Tabla 1 y 2.

DIVISIÓN 7

Sellador de Junta
07 92 00



TABLA 1 PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS – SUMINISTRADO

| | |
|--|-----------------------------|
| Tiempo sin adhesividad a 73°F (25°C), 50% RH | 2 Horas |
| Tiempo de Curado a 77°F (25°C), 50% RH | 1/16" (1.6 mm) por 24 horas |
| Flujo | Niveles propios |
| Viscosidad (cps) | 40,000 |

TABLA 2 TYPICAL PHYSICAL PROPERTIES – AS CURED

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Movimiento de las Juntas Dinámicas | +/- 25% |
| Fuerza de Desprendimiento | 25 pli (111 N) |
| Dureza del Durómetro, Shore A | 40 |
| Resistencia a la Tracción | 300 psi (2.1 MPa) |
| Estiramiento | 725% |
| Módulo @ 100% Estiramiento | 150 psi (1.0 MPa) |

INSTALACIÓN

NOTA: Es recomendado usar guantes durante la aplicación. El Sellador de Poliuretano de Alto Nivel QUIKRETE® es difícil de quitar de la piel y la ropa. Si el adhesivo se pega de la piel, limpie inmediatamente con un paño seco.

APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La clave para un sellador de largo plazo y el rendimiento del adhesivo es la preparación del sustrato. El sustrato debe estar limpio, seco, libre de hielo, sano y libre de aceites, grasas o selladores incompatibles, pinturas o revestimientos que puedan interferir con la adhesión y el buen desempeño de la unión. Las superficies porosas deben limpiarse de polvo y desechos de fabricación o de suciedad en el sitio de trabajo con un cepillo duro o utilizando aceite y aire comprimido libre de humedad. Métodos mecánicos tales como cepillos de alambre, trituradoras, etc. pueden ser requeridos para eliminar la contaminación de la superficie, desechos y selladores dañados tal como los de aplicaciones de re-calafateo.

DISEÑO DE LA JUNTA

Una capa delgada de sellador dará más cabida a más movimiento que una capa gruesa. Las profundidades de las juntas trabajando nunca deben exceder ½" (12 mm.) o ser más delgadas de 1/8" (3 mm.), lo ideal es ¼" (6 mm.). La proporción de ancho de la junta a la profundidad debe ser de 2 a 1. Las juntas deben ser diseñadas o cortadas para trabajar bien dentro de la capacidad de movimiento del sellador permitiendo la erección y las tolerancias de instalación, época del año de instalación y capacidad de movimiento del sellador. El Fondo de Junta QUIKRETE® (#6917) debe ser utilizado según la aplicación, para evitar la adhesión en tres lados. Si la profundidad de la junta no permite la instalación del fondo de junta, use cinta antiadherente de polietileno.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Evite aplicar selladores por debajo de 40°F (4°C) a menos que siga las instrucciones específicas para calafateado en clima frío. También evite aplicar selladores en condiciones de ambientes donde la amenaza de lluvia es inminente. Si la temperatura del ambiente sobrepasa 85°F (29°C) y particularmente cuando los sustratos estarán expuestos a la luz solar directa, revise la temperatura de la superficie para estar seguro de no exceder la recomendación máxima para el sellador, por ejemplo 140°F (60°C) para poliuretanos y ciertas siliconas. Enmascare las superficies adyacentes que se van a sellar si es necesario para asegurar unas líneas de sellado pulcras y para minimizar la limpieza. Evite enmascarar en áreas que van a ser selladas. Retire las máscara inmediatamente después de sellar con una herramienta. Aplique el sellador utilizando presión consistente y positiva para forzar el sellador en la junta.

LIMPIEZA

El exceso de sellador debe ser limpiado de las superficies de vidrio, metal y plástico mientras estén sin curar utilizando un solvente comercial como el tolueno, xileno o solventes similares o limpiadores a base de cítricos.

CURADO

El Sellador de Poliuretano de Alto Nivel QUIKRETE® logrará una curación completa en 7 a 14 días. Deje que el sellador se cure por 72 horas antes de pintar o de exponerlo al tráfico. Espere 7 días para una inmersión temporal de agua.

PRECAUCIONES

No aplique sobre superficies congeladas o en agua estancada. No aplique sobre siliconas o en presencia de siliconas. Evite el contacto con alcohol y solventes durante el curado. Evite el contacto con el asfalto, ácidos fuertes y álcalis. No aplique en temperaturas altas, humedad alta o si de espera lluvia antes de que el sellador esté parcialmente curado o podrían aparecer burbujas. Evite juntas que están muy profundas o húmedas, ya que podrían formarse burbujas. Las juntas que están entre sustratos no porosos requieren un poco más de tiempo de curado dependiendo de la superficie del área. Proteja los recipientes sin abrir del calor.

GARANTÍA

La Compañía QUIKRETE® garantiza que este producto es de calidad comercial si se utiliza o aplica de acuerdo con las instrucciones de este documento. El producto no se garantiza para servir para cualquier propósito o uso diferente al propósito general para el cual está destinado. La responsabilidad bajo esta garantía se limita a la sustitución del producto (como fue comprado) que se encuentre defectuoso, o a las compañías de envío, rembolsar el precio de compra. En el caso de un reclamo bajo esta garantía, se debe dar un aviso por escrito a la Compañía QUIKRETE®. Esta garantía limitada es emitida y aceptada en lugar de cualquier otra garantía y terminantemente excluye responsabilidad por daños consecuentes.

The QUIKRETE® Companies
One Securities Centre
3490 Piedmont Rd., NE, Suite 1300. Atlanta, GA 30305
(404) 634-9100 • Fax: (404) 842-1425

* Consulte en www.quikrete.com para datos técnicos más actualizados, MSDS, y la guía de especificaciones