



EpojetTM

NA

Resina de inyección epoxi, de alto módulo y baja viscosidad para reparación de grietas

SOLO PARA USO PROFESIONAL



DESCRIPCIÓN

Epojet es una resina epoxi de alta resistencia, de dos componentes, 100% sólida y de baja viscosidad para inyectar a presión y sellar grietas en concreto estructural, mampostería y madera.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Adhesivo estructural de alta resistencia inicial a temperatura ambiente normal y baja
- Viene en cartucho doble para un uso fácil
- Se puede esparcir con agregado para convertirse en un mortero epoxi
- Alta fuerza de adherencia
- Inyección epoxi de ejecución rápida
- Tolerante a la humedad
- Mejora la superficie de concreto al reducir la penetración de agua y cloruro
- De excelente resistencia química

NORMAS Y APROBACIONES INDUSTRIALES

- ASTM: Cumple con la norma ASTM C881 Tipos I, II y IV, y Grado 1, Clase C (con excepción de tiempo de gel)
- AASHTO M235: Cumple con las especificaciones
- USDA: Cumple con las especificaciones para áreas de procesamiento de alimentos

DÓNDE USARLO

- **Sólo para uso profesional**
- Úselo sobre superficies horizontales, verticales y elevadas, en espacios interiores o exteriores.
- Úselo para inyectarlo a presión en grietas de concreto estructural, mampostería y madera.
- Úselo para reparar grietas en concreto y mampostería horizontal mediante gravedad.
- Úselo para restaurar y sellar losas de concreto horizontales, y para mejorar su capacidad de desgaste.
- Úselo para reparar superficies deslaminadas.
- Úselo como un aglutinante de resina epoxi para parches de mortero epoxi.

SUSTRATOS APROPIADOS

- Concreto debidamente preparado (con mínimo 28 días de instalación, estable y libre de agua estancada) así como mampostería y madera

Para conocer las recomendaciones de instalación en relación con sustratos y condiciones no listados, comuníquese con el Departamento de servicios técnicos de MAPEI.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Referencia ACI RAP-2, Reparación de Grietas Mediante Alimentación por Gravedad con Resina y ACI 503.7-07, Especificación para reparación de grietas mediante inyección de epoxi.



- Limpie muy bien la apertura de cada grieta, removiendo cualquier sustancia que pueda interferir con la adherencia del material de instalación, incluyendo suciedad, pintura, alquitrán, asfalto, cera, aceite, grasa, compuestos de curado, lechadas, sustancias extrañas y residuos adhesivos.
- Retire la suciedad con un cepillo o una aspiradora, o sople la superficie limpia con aire comprimido libre de aceite.
- Como norma general no se recomienda lavar las grietas. La humedad residual puede impedir la posterior inyección de epoxi.

MEZCLA

Antes de usar el producto, tome las precauciones de seguridad adecuadas. Para más información, consulte la Ficha de seguridad.

- Antes de usarlo, aclimate el material a temperaturas que oscilen entre 18°C y 29°C (65°F y 85°F).
- Los cartuchos prellenados requieren aplicación con boquilla y pistola para asegurar la mezcla adecuada de la Parte A y la Parte B.
- Para el kit de 11,4 L (3 galones de EE.UU.), utilice equipos de inyección automática que mantengan la proporción correcta de mezcla de 2 a 1 para las partes A y B, mientras están bajo presión.
- El kit de 11,4 L (3 galones de EE.UU.) también se puede mezclar combinando la Parte A (7,57 L [2 galones de EE.UU.]) y la Parte B (3,79 L [1 galón de EE.UU.]) en un recipiente de mezcla limpio separado. Mezcle con un taladro de baja velocidad (entre 400 y 600 rpm) con una paleta Jiffy hasta obtener una mezcla uniforme. Asegúrese de mantener una relación de 2 a 1 (de A a B).

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Lea bien todas las instrucciones de instalación antes de proceder con la instalación.

Para inyección a presión en grietas

1. Ponga los puertos de inyección donde la grieta está abierta. Use *Planibond® AE* para fijar los puertos y selle la superficie de las grietas, por lo general un día antes de la inyección. Asegúrese de que los puertos no estén bloqueados con epoxi.
2. Si es posible en losas elevadas, selle también la parte inferior de la grieta con *Planibond AE*.
3. La distancia de los puertos no debe ser inferior al espesor de la estructura que está siendo reparada. Aumente el espaciamiento de los puertos de acuerdo con toda la penetración de inyección si la anchura en la superficie de la grieta es mayor que en la parte inferior de la misma. Además, probablemente sea adecuado usar una menor separación para la inyección de grietas muy finas, o el espaciamiento puede variar ligeramente en lugares donde la grieta se abre y/o donde haya cambios en la geometría de la grieta.

4. Permita que el sello de la tapa cure completamente (el tiempo depende de la temperatura).
- 5a. Aplicación usando cartucho doble: Retire la tapa del cartucho, fije un controlador de flujo y coloque el mezclador estático suministrado. Extraiga una pequeña cantidad de *Epojet* para asegurar que el material está saliendo completamente mezclado (sin líneas) por el mezclador estático o el mezclador automático.
- 5b. Aplicación usando el kit: Vierta bien las unidades mixtas sobre las grietas.
6. Ponga el mezclador o la boquilla de la bomba en el puerto de inyección más bajo. Si la parte trasera de la grieta se ha sellado, permanezca en un mismo puerto mientras siga recibiendo el ingreso de epoxi. Tape los puertos adyacentes ya que el epoxi se sale por ellos, y permanezca en el puerto inicial hasta que la bomba se atasque o la grieta esté completamente llena.
7. Si la bomba se atasca, tape el puerto y continúe en el último puerto por donde salió el epoxi.

Para reparación de grietas mediante inducción por gravedad

1. Si las grietas atraviesan el sustrato, selle la parte inferior.
2. Las grietas deben estar en forma de V para permitir el acceso de materiales y crear presión de cabeza para una adecuada penetración.
3. Aplique *Epojet* desde el cartucho o viértalo directamente sobre la grieta con los componentes del kit debidamente mezclados. Continúe con la instalación hasta que la grieta esté completamente llena.
4. Esparza arena ligeramente sobre la superficie del epoxi expuesto.

Para aglomerar en un mortero de epoxi o parche

1. Separe una porción de resina pura para imprimir la superficie de parche.
2. Imprime el concreto con la resina pura para que la superficie se empape.
3. Prepare el parche o material de mortero añadiendo arena de sílice de grano fino secada en horno (típicamente de 4 a 5 partes de agregado por 1 parte de epoxi) a la resina epoxi mezclada mientras mezcla con un mezclador Jiffy a baja velocidad. Tenga cuidado de no generar burbujas. Aplique el mortero preparado mientras que el área imprimada aún está pegajosa. Termine la reparación con una llana. Se puede esparcir un agregado adicional sobre la superficie para proporcionar resistencia al deslizamiento, y para protegerlo de la luz ultravioleta (lo cual oscurece el epoxi). No haga cambios en la reparación hasta que esté totalmente curada.

LIMPIEZA

Usando un disolvente adecuado, limpie el equipo antes de que *Epojet* cure hasta alcanzar un estado sólido. El material curado sólo se puede eliminar con medios mecánicos.

Propiedades de rendimiento del producto

Pruebas de laboratorio	Resultados
Viscosidad – Norma ASTM D2393	410 cps
Tiempo de gel (60 g de masa) – Norma ASTM C881	30 minutos
Fuerza de adherencia, 2 días de curado – Norma ASTM C882	9,10 MPa (1 320 psi)
Fuerza de adherencia, 14 días de curado – Norma ASTM C882	19,0 MPa (2 754 psi)
Absorción – Norma ASTM D570	0,93%
Temperatura de deflexión térmica – Norma ASTM D648	64°C (147°F)
Resistencia de compresión – Norma ASTM D695	84 MPa (12 180 psi)
Módulo de compresión – Norma ASTM D695	3 773 MPa (547 100 psi)
Fuerza tensora – Norma ASTM D638	51,8 MPa (7 510 psi)
Elongación a la ruptura – Norma ASTM D638	3,3%

Clasificaciones de la División CSI

Mantenimiento de concreto	03 01 00
Lechada epoxi de inyección en grietas	03 64 23

Propiedades de conservación y aplicación

Conservación	2 años en su envase original sin abrir. Almacénelo entre 4°C a 35°C (40°F a 95°F).
Tiempo de gel	30 minutos a 23°C (73°F)

Presentación

Tamaño/Color
Cartucho doble: 399 mL (13,5 onzas de EE.UU.)
Kit: 11,4 L (3 galones de EE.UU.) Parte A: 7,57 L (2 galones de EE.UU.) Parte B: 3,79 L (1 galón de EE.UU.), ámbar

Cobertura por cada 3,79 L (1 galón de EE.UU.) de epoxi mezclado

Rendimiento
0,0038 m ³ (231 pulgadas ³) de epoxi

Epojet™



LIMITACIONES

- Durante la aplicación, mantenga las temperaturas de ambiente y del sustrato entre 4°C y 35°C (40°F y 95°F).
- La temperatura de aplicación del sustrato debe estar al menos 2,8°C (5°F) por encima del punto de rocío.
- No se requieren ingredientes adicionales. No lo diluya con disolventes.
- No la utilice para juntas móviles, o para sellar lozas a nivel.
- Una vez curado, *Epojet* es una barrera de vapor.
- No está diseñado para inyectar grietas más anchas de 6 mm (1/4 de pulgada) o bajo presión hidrostática
- No lo aplique si se pronostica lluvia.

Consulte la Ficha de seguridad para obtener datos específicos relacionados con la salud y seguridad, así como la manipulación del producto.

Para información sobre el compromiso de MAPEI con la sostenibilidad y la transparencia, así como la forma en que MAPEI cumple con los requisitos de salud y bienestar de los programas de certificación de producto, contacte al Equipo de Sostenibilidad de MAPEI llamando al 1-800-992-6273.

AVISO LEGAL

El contenido de esta Ficha técnica puede copiarse en otro documento de un proyecto relacionado, pero el documento resultante no debe complementar o reemplazar los requerimientos de la Ficha técnica vigente en el momento de la instalación del producto de MAPEI. Para la información más actualizada sobre las Fichas técnicas y la garantía, visite nuestro sitio web

www.mapei.com. **CUALQUIER MODIFICACIÓN DE LA REDACCIÓN O LOS REQUERIMIENTOS CONTENIDOS O DERIVADOS DE ESTA Ficha TÉCNICA INVALIDARÁN TODAS LAS GARANTÍAS CONCERNIENTES DE MAPEI.**

Antes de utilizar el producto, el usuario determinará su idoneidad para el uso

deseado y éste asume todos los riesgos y las responsabilidades que se vinculen con dicho uso. **NO SE CONSIDERARÁ NINGÚN RECLAMO A MENOS QUE SE HAGA POR ESCRITO EN UN PLAZO DE QUINCE (15) DÍAS A CONTAR DE LA FECHA EN QUE SE DESCUBRIÓ O QUE DE MANERA RAZONABLE SE DEBIÓ HABER DESCUBIERTO.**

Tenemos el orgullo de apoyar a las siguientes organizaciones de la industria:



TTMAC ACTTM

ICRI



aci
American Concrete Institute



ASC
THE ADHESIVE AND SEALANT COUNCIL
SECURING THE FUTURE



Oficina Central de MAPEI para Norteamérica

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Florida 33442
1-888-US-MAPEI (1-888-876-2734) /
(954) 246-8888

Servicio técnico

1-888-365-0614 (EE.UU. y Puerto Rico)
1-800-361-9309 (Canadá)

Servicio al cliente

1-800-42-MAPEI (1-800-426-2734)

Servicios en México

0-1-800-MX-MAPEI (0-1-800-696-2734)

Fecha de edición: 29 de enero de 2020
MK 3000367 (19-2383)

Para los datos y la información de la garantía BEST-BACKEDSM más actuales del producto, visite www.mapei.com.

Derechos Reservados. © 2020 MAPEI Corporation.